
Stark, Flexibel, Innovativ

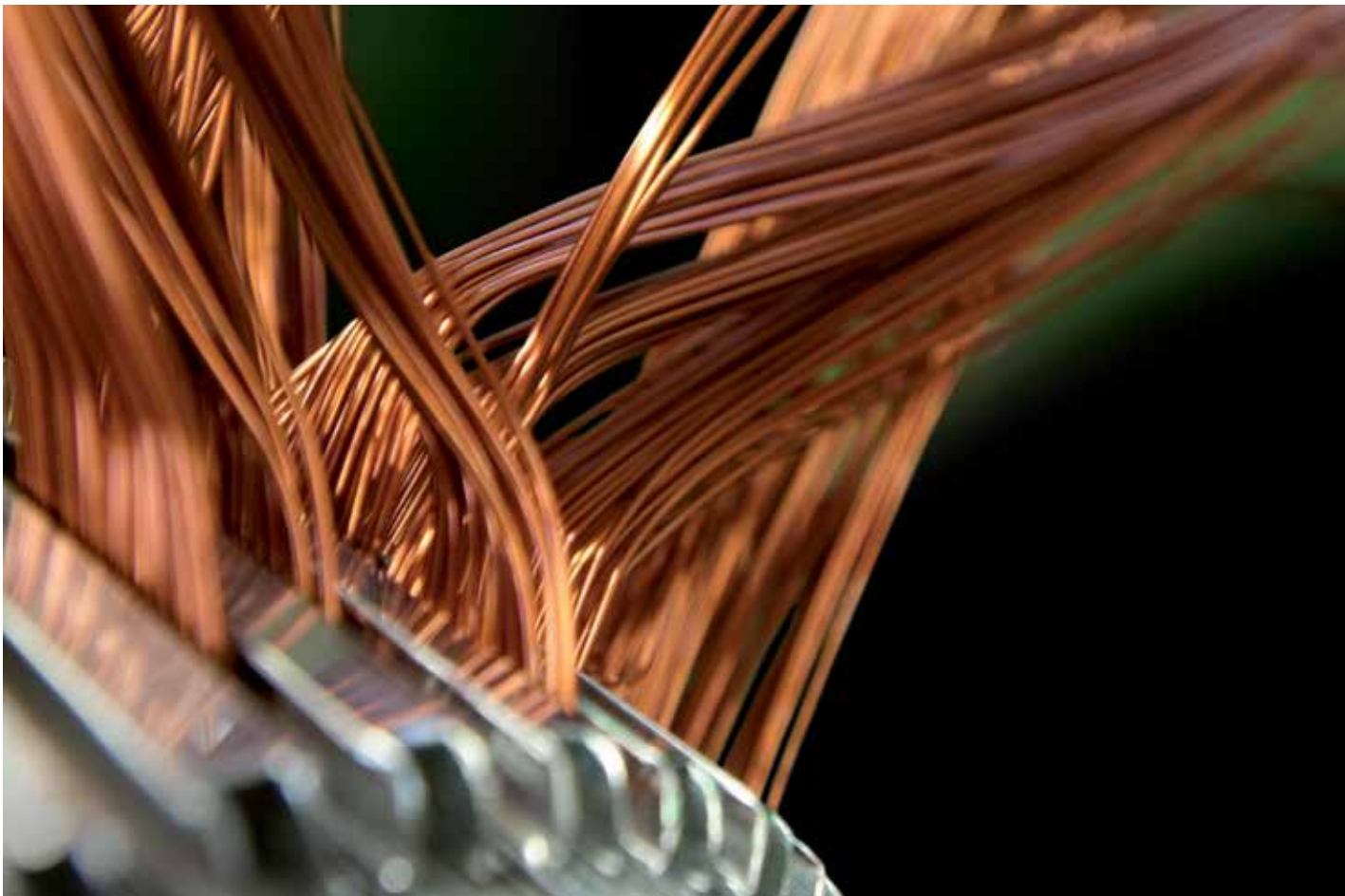
Ihr kunden- und branchenspezifischer Systemlieferant

Motoren

Getriebe

Umrichter

Partner



Our Motivation

Es gibt keine Probleme,
nur Lösungen



Beurteilung der Oberflächenqualität einer Verzahnung mittels digitalem Mikroskop.

Tradition, Leidenschaft und Fortschritt: Gewachsene Unternehmenskultur mit Zukunft. Im Jahr 1927 gegründet, hat sich die Firma ABM Greiffenberger zum führenden Systemanbieter für Motoren, Getriebe und Umrichter entwickelt. Mit unseren engagierten Mitarbeitern, weltweiten Vertriebs- und Produktionsniederlassungen und einer Produktionskapazität von etwa 330.000 Antrieben pro Jahr haben wir nicht vergessen, was uns groß gemacht hat: Kundennähe und innovative Systemlösungen in bester Qualität – Denn an erster Stelle steht der Kunde.

Bei uns steht nicht nur die Fertigung mit ihren weltweiten Qualitätsstandards, sondern auch die Entwicklung im Fokus. Dank dieses spezifischen Know-Hows, eigener Fertigungsstätten, unseres modular aufgebauten, breitgefächerten Produktspektrums sowie einer professionellen Supply Chain ist es möglich, unsere Kunden effektiv von der Konzeptions- bis weit in die Realisierungsphase zu begleiten und zu unterstützen. Auch Service und Support genießen einen hohen Stellenwert und sind fester Bestandteil unserer anspruchsvollen Qualitätsphilosophie.

Your Drive

Gemeinsam Großes bewegen

Individuell, flexibel und anspruchsvoll: Beste Antriebslösungen Engineered in Germany. Wir glauben, dass Großes nur im Team entstehen kann. Deswegen sind wir für unsere Kunden nicht nur Zulieferer, sondern aktiver und leidenschaftlicher Partner bei der Umsetzung anspruchsvoller, wegweisender und individueller Projekte. Mit unseren Produkten lässt sich ein Optimum an Leistung und Wirtschaftlichkeit erreichen. Unser Produktspektrum ist modular und breit gefächert aufgebaut und in nahezu unbegrenzten Varianten konfigurierbar. Die Antriebe fügen sich in die Anwendung ein statt sie zu verändern. Die perfekte Symbiose mit dem Ziel, den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden und deren Projekte zu generieren.

Dass unsere Antriebe ausschließlich beste Eigenschaften aufweisen, versteht sich von selbst. Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Sicherheit sind genauso Kernbedingung unseres Kompetenzverständnisses wie Dynamik, Laufruhe, Wartungsfreiheit und Kompaktheit. Somit garantieren wir energieeffiziente, branchen- und kundenspezifische Antriebslösungen und bieten unseren Kunden partnerschaftliche Serviceleistungen. Alles aus einer Hand: von der Entwicklungsphase bis hin zur Serienlieferung.

Dass Qualität, Termintreue und Innovationsverhalten von unseren Kunden honoriert werden, beweisen u.a. verschiedene Auszeichnungen. ABM Greiffrberger wurde bereits mehrfach mit dem Lieferantenpreis der Kategorie „Hydraulik und E-Antriebe“ von der Jungheinrich AG, einem der weltweit führenden Gabelstapler-Hersteller, geehrt oder auch beispielsweise durch die Weihua-Gruppe, einem chinesischen Hebetchnik-Hersteller. Preise, die uns mit Stolz erfüllen und uns anspornen auch in Zukunft perfekte Leistung zu bringen.



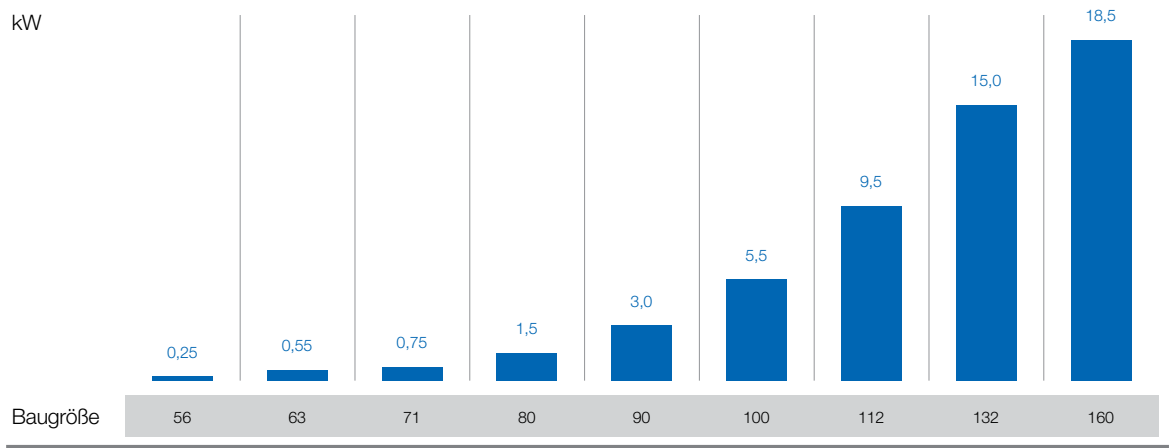
Die hochwertige Verzahnung im Getriebe garantiert geringen Verschleiß und geräuscharmen Lauf - selbst bei hoher Belastung.

Robust & universell einsetzbar Asynchronmotoren

Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad
 - Energieeffizienz
- Alu-Strangpressprofil
 - Korrosionsschutz
 - Mehrere Leistungsstufen pro Baugröße
- Wartungsfrei

Leistung Asynchronmotoren (S1-Betrieb bei 50 Hz)



Technische Daten



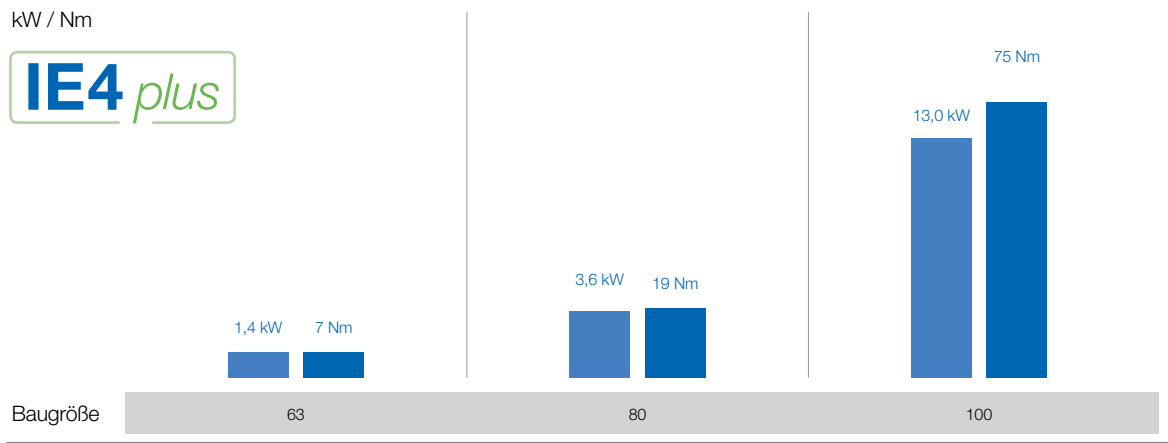
Motortyp	1- oder 3-phasiger Asynchronmotor
Nennleistung	0,09 – 18,5 kW
Nennspannung	115 - 575 V
Frequenz	variabel
Polzahlen	2 - 8 polig
Schutzart	Bis IP66
Belüftung	Eigen-, Un-, Fremdbelüftet
Bauform	Fuß- und Flanschausführung
Optionen	Polumschaltbare Motoren Bremsen- & Drehgeberanbau Aufbaumrichter ATEX-Ausführung

Energieeffizient & sensorlos SINOCHRON® Motoren

Vorteile

- Wirkungsgrade von 90 % und mehr
- Synchronmotor mit Hochleistungspermanentmagneten
- Geringe Einbaumaße
- Hohe Leistungsdichte
- Präzise Drehzahlregelung

Leistung SINOCHRON® Motoren



Technische Daten



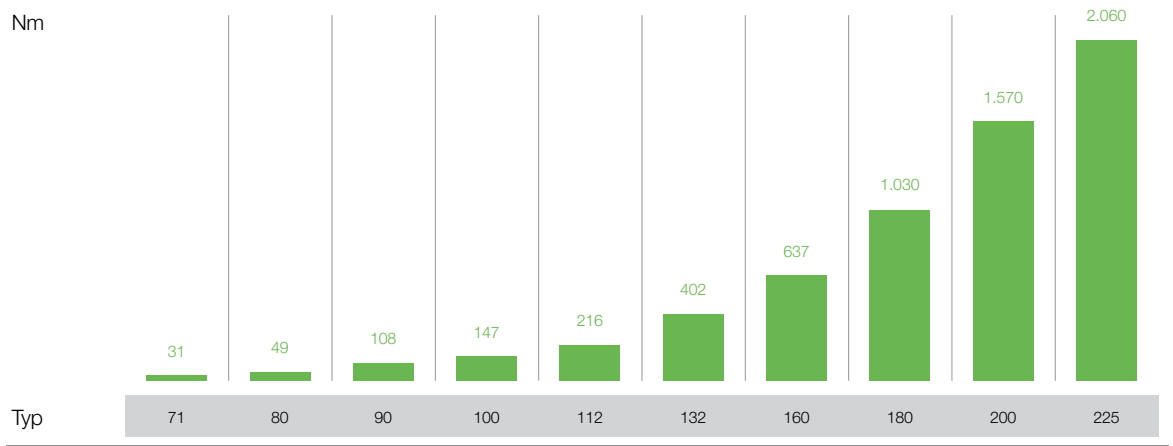
Leistung (belüftet)	0,4 – 13,0 kW
Drehmoment (belüftet)	1,3 – 75 Nm
Leistung (unbelüftet)	0,12 – 6,0 kW
Drehmoment (unbelüftet)	0,75 – 20 Nm
Drehzahl	500 – 6.000 min ⁻¹
Schutzart	IP54, IP55
Umrichter	Integriert / Stand-alone

Geräuscharm & langlebig Stirnradtriebemotoren

Vorteile

- Hohen Gesamtwirkungsgrad → Energieeinsparung
- Kompakte Bauweise → Geringer Platzbedarf
- Hochwertige Verzahnungen → Geräuscharm und langlebig
- Robust und wartungsfrei

Drehmoment Stirnradgetriebe



Technische Daten



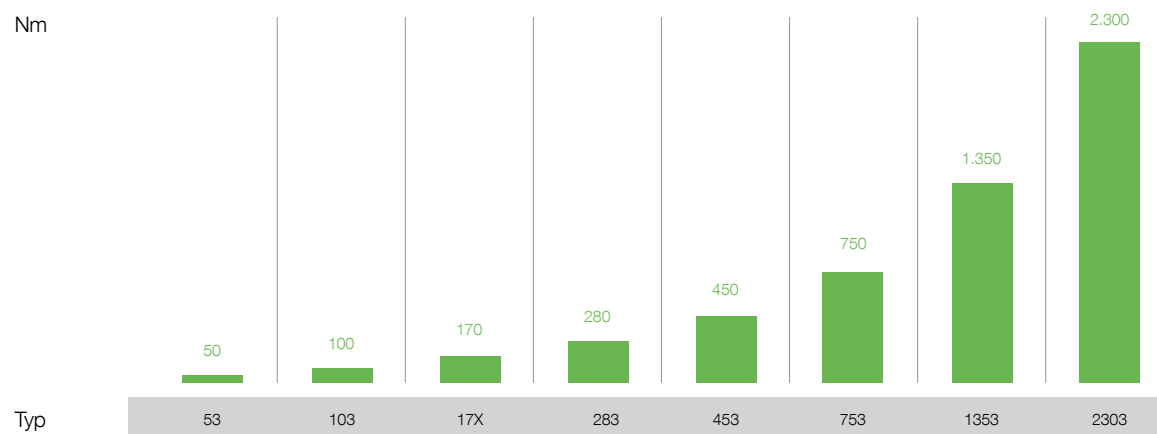
Motortyp	1- oder 3-phasiger Asynchronmotor / SINOCHRON® Motor
Nennleistung	0,09 – 11 kW
Drehmoment	30 – 2.060 Nm
Abtriebsdrehzahl	2,5 – 700 min ⁻¹
Untersetzung	2,55 – 510,07
Frequenz	50 / 60 Hz oder variabel bei Umrichterbetrieb
Polzahlen	2-8-polig / polumschaltbar
Schutzart	Bis IP66
Anbau	Flansch- und Fußausführung

Kompakt & langlebig Flachgetriebemotoren

Vorteile

- Kompakte Bauweise → Geringer Platzbedarf
- Hochwertige Verzahnungen → Geräuscharm und langlebig
- Vielzahl an Anbaumöglichkeiten
- Wartungsfrei

Drehmoment Flachgetriebe



Technische Daten



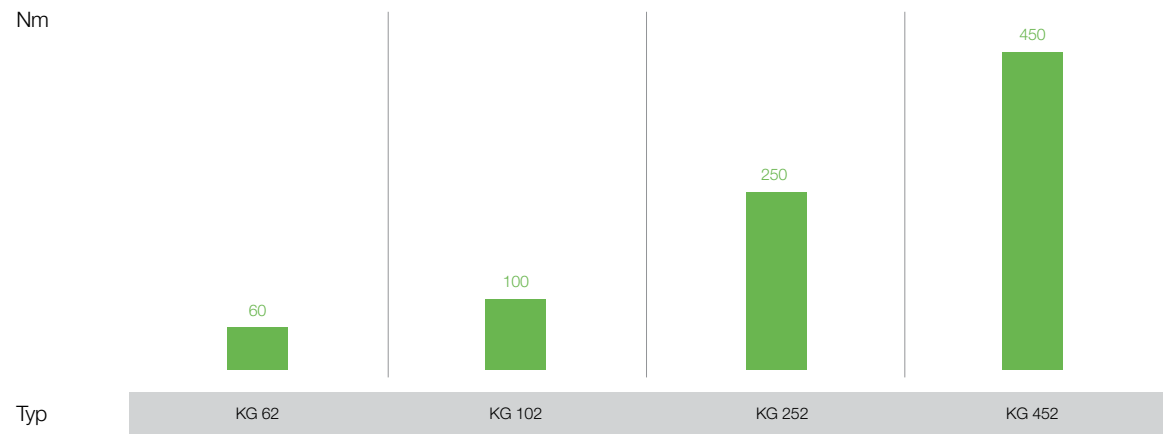
Motortyp	1- oder 3-phasiger Asynchronmotor / SINOCHRON® Motor
Nennleistung	0,03 – 7,5 kW
Drehmoment	50 – 2.300 Nm
Abtriebsdrehzahl	2,2 – 400 min ⁻¹
Untersetzung	6,96 – 2022
Frequenz	50 / 60 Hz oder variabel bei Umrichterbetrieb
Polzahlen	2 – 8-polig / polumschaltbar
Schutzart	Bis IP66
Anbau	Aufsteck- und Flanschausführung, Vierpunkt-Befestigung

Robust & energieeffizient Winkelgetriebemotoren

Vorteile

- Wartungsfrei
- Winkelausführung → Günstige Einbauverhältnisse
- Alu-Druckguss
 - Glatte, schmutzabweisende Oberfläche
 - Hohe Korrosionsbeständigkeit

Drehmoment Winkelgetriebe



Technische Daten



Motortyp	1- oder 3-phasiger Asynchronmotor / SINOCHRON® Motor
Nennleistung	0,09 – 11 kW
Drehmoment	60 – 450 Nm
Abtriebsdrehzahl	15 – 300 min ⁻¹
Untersetzung	4,84 – 70,44
Frequenz	50 / 60 Hz oder variabel bei Umrichterbetrieb
Polzahlen	2-8-polig / polumschaltbar
Schutzart	Bis IP66
Anbau	Aufsteck-, Flansch- und Fußausführung

Individuell & lösungsoptimiert Produkte für spezielle Anwendungen

Ihre Vorgaben im Fokus

Jede Branche stellt spezifische Anforderungen an die eingesetzte Antriebstechnik. Sei es eine kompakte Bauweise, ein besonders geräuscharmer Betrieb, höchste Sicherheit oder erweiterte Systemintegration:

So individuell unsere Kunden und deren Märkte sind, sind auch unsere Kompetenzen und Produkte. Deshalb stellen wir immer wieder neue Vorgaben in den Fokus, um Ihre individuelle Antriebslösung zu entwickeln.

Beispiele für angepasste Antriebslösungen & maßgeschneiderte Entwicklungen



Effizient & leistungsstark Flüssigkeitsgekühlte Motoren

Höchstleistung auf kleinstem Raum

- Hohe Leistungsdichte
- Erhöhte Einsatzdauer
- Hocheffiziente Wärmeabfuhr
- Äußerst kompakte Bauform
- Robust: Schwingungs- und vibrationsfest



Individuell & flexibel Funktionserweitertes Winkelgetriebe

Für alle Einsätze geeignet

- Kompakte Systemlösung aus einer Hand
- Multifunktional: Ein Antrieb für vier Bewegungen
- Komponenten aus Baukastensystem mit anwendungsspezifischer Erweiterung
- Optimal in Anwendung integrierbar



Robust & wirkungsvoll Antriebseinheit für Pumpen

Effiziente Systemintegration

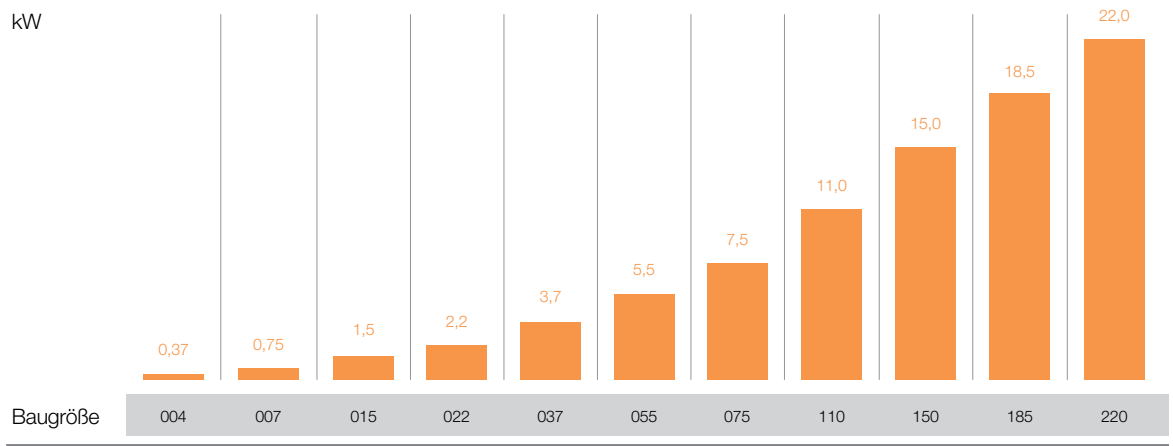
- Kundenspezifische Schnittstelle
- Integration der Pumpe in das Getriebegehäuse
- Nachhaltig: Kombinierte Getriebe- und Pumpenschmierung
- Service- und wartungsfreundlich

Kompakt & modular Frequenzumrichter VFD

Vorteile

- Kompakte Bauform
- Modularer Aufbau
- Optimale Regeleigenschaften
- Einfache Inbetriebnahme
- Integrierte SPS

Leistungsübersicht Frequenzumrichter VFD



Technische Daten

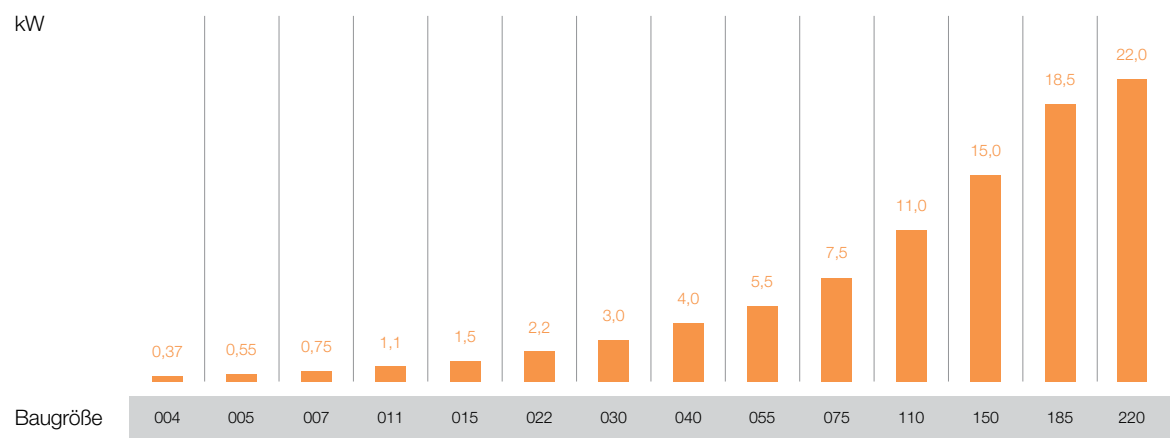
Eingangsspannung	1-phasig: 200 – 240 V 3-phasig: 380 – 480 V
Eingangsfrequenz	50 – 60 Hz
Motorleistung	0,37 – 22,0 kW
Ausgangsspannung	0 V – Netzspannung
Ausgangsfrequenz	0 – 599 Hz
Regelverfahren	U/f und sensorlose und feldorientierte Vektorregelung Drehmomentregelung Positionierung
Bremschopper	Integriert
Schutzart	IP20
Feldbus	Profibus, CANopen, Device Net, Lon Works, MODBUS
Konformität	CE, UL

Effizient & robust Frequenzumrichter INVEOR

Vorteile

- Betrieb an Asynchron- und SINOCHRON® Motoren möglich
- Robustes und kompaktes Druckgussgehäuse
- Hohe Temperatur- und Vibrationsbeständigkeit
- Zentrale / Dezentrale Montage
- Smarte Bedienung
- Integrierte SPS

Leistungsübersicht Frequenzumrichter INVEOR



Technische Daten



Eingangsspannung	1-phasig: 200 – 230 V 3-phasig: 400 – 480 V
Eingangsfrequenz	50 – 60 Hz
Motorleistung	0,37 – 22,0 kW
Ausgangsspannung	0 V – Netzspannung
Ausgangsfrequenz	0 – 400 Hz
Regelverfahren	U/f und sensorlose Vektorregelung
Schutzart	Bis IP65
Feldbus	CANopen, Profibus, EtherCAT
Konformität	CE, UL
Optionen	Bremschopper Bremsansteuerung Bedienfeld Steckbare Anschlüsse

Hebetechnik Hub- und Fahrtriebe für Krane und Hebezeuge

Quelle: GÜRALP Vnc ve Makina (TR)



*Sicherheit ohne Kompromisse –
Über eine Million Fahr- und Hubantriebe
von ABM Greiffenberger sind weltweit im
Einsatz.*



Langlebigkeit, einwandfreie Funktion und Sicherheit unter teils rauen Bedingungen: Das sind die Kernanforderungen an Industriekrane. Bei hoher Umschlagsgeschwindigkeit sowie häufigem Anfahren und Reversieren muss ein feinfühliges Positionieren gewährleistet sein.

ABM Greiffenberger entwickelt und fertigt seit mehr als 40 Jahren Antriebe für die Hebetechnik und bietet speziell für die Hebetechnik eine breite Palette an Hub- und Fahrtrieben.

Über eine Million Fahr- und Hubantriebe für Krananlagen wurden auf der ganzen Welt geliefert – dabei werden diese durch unsere hochqualifizierten Ingenieure konsequent auf Qualität und Nutzen optimiert.

Intralogistik Transport-, Hub- und Rollenantriebe für Lagerlogistik



*SINOCHRON® Motoren von ABM erreichen
im Teillastbereich den höchsten Wirkungs-
grad und sparen dadurch Energie.*



Hersteller von Lager- und Kommissioniereinrichtungen jeglicher Art brauchen energieeffiziente Motoren und Getriebe. Alle Komponenten müssen wartungsfrei, langlebig und einfach zu integrieren sein.

ABM SINOCHRON® Antriebe bieten höchste Effizienz und Leistungsdichte im Kompaktformat. Winkelgetriebemotoren sind durch ihre kompakte Bauform ideal für den Einsatz in beengten Raumverhältnissen geeignet. Für hohe Robustheit, Qualität und lange Lebensdauer stehen die zweistufigen Stirnradtriebmotoren, wie sie beispielsweise in Kurvenbändern eingesetzt werden.

Abgerundet wird unser Portfolio durch die ABM Drive Controller, die durch individuelle Anpassung eine optimale Performance für jede Anwendung ermöglichen. Der dezentrale Aufbau reduziert dabei den Verdrahtungsaufwand und erhöht die Flexibilität.

Erneuerbare Energien Antriebe für Pellets- und Hackschnitzelheizungen

Quelle: Winthager Zentralheizung GmbH (A)



Der sehr hohe Wirkungsgrad der ABM Getriebemotoren verringert den Energiebedarf der Anlage und hilft Betriebskosten zu senken.



Biomasseheizungen benötigen in vielen Bereichen durchdachte Antriebstechnik: Im Silo gelagerte Hackschnitzel oder Pellets müssen über ein Austragssystem abgezogen und mit einer Förderschnecke zum Heizkessel transportiert werden. Hinzu kommen die regelmäßige Reinigung der Wärmetauscher sowie die automatische Aschenaustragung.

Für jedes dieser Einsatzgebiete bietet ABM Greiffenberger eine optimal angepasste Antriebslösung mit absolut vorbildlicher Energieeffizienz. Der hohe Gesamtwirkungsgrad der Stirnrad- und Flachgetriebe verringert die Energieaufnahme entscheidend und hilft Energie zu sparen.

Das speziell für den Einsatz entwickelte Rührwerksgetriebe zur Hackschnitzelaustragung mit seiner patentierten Werkstoffkombination sorgt für niedrigen Verschleiß und gewährleistet über 10.000 Betriebsstunden.

Erneuerbare Energien Pitchantriebe für Windenergieanlagen

Quelle: ENERCON GmbH (D)



Pitchantriebe garantieren eine hohe Belastbarkeit und erfüllen sämtliche Sicherheitsanforderungen.



Antriebssysteme für Windenergieanlagen sollen mehr als zwanzig Jahre störungsfrei, mit einem Minimum an Wartung, laufen. Pitchantriebe sowie Motoren von ABM Greiffenberger entsprechen den hohen Anforderungen, welche die Windanlagenhersteller an die Verfügbarkeit und Langlebigkeit stellen.

Sie zeichnen sich durch geräuscharmen Lauf, hohe Überlastfähigkeit und gute Wirkungsgrade aus. Außerdem erlauben sie auch unter den ungünstigen Einsatzbedingungen in luftiger Höhe einen bequemen Ölwechsel und sie können bis zu -40°C eingesetzt werden. Selbstverständlich sind die Antriebe auch als on- und offshore-Ausführung erhältlich.

E-Mobilität Fahrantriebe für Elektrofahrzeuge

Quelle: ©Ligier Group - ©Joffrey Louis



Optimale Luftkühlung durch Querrippen bei achsparallelem Einbau.



Hersteller von Elektrofahrzeugen benötigen Antriebssysteme, die höchste Ansprüche an eine große Reichweite und Energieeffizienz erfüllen. Die hohen Anforderungen an Fahrzeuggewicht und Nutzlast setzen eine Leichtbauweise für alle Komponenten voraus. Dynamik und Laufruhe des Antriebssystems müssen für optimalen Fahrkomfort sorgen. Raue Umweltbedingungen und eine lange Nutzungsdauer erfordern robuste und zuverlässige Lösungen.

ABM bietet in seinem AC-Motorportfolio bis 45 kW passende Antriebe für leichte Elektrofahrzeuge der Fahrzeugklassen L7e und M1 / N1 mit formal nicht beschränkter Geschwindigkeit.

E-Mobilität Antriebe für Nebenaggregate



Dynamische Performance auch ohne Geberrückführung.



In Nebenaggregaten und Anbaugeräten wie sie bei Nutzfahrzeugen, Bussen, Landwirtschaftsgeräten und Baumaschinen zum Einsatz kommen, werden robuste und kompakte Antriebe eingesetzt, die trotz rauer Umgebungsbedingungen eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten.

Neben den bewährten Asynchronmaschinen erfüllen auch die kompakten und effizienten ABM SINOCHRON® Antriebe diese Anforderungen. Die besondere Bauart des Rotors mit innenliegenden Magneten führt zu einer nahezu idealen Sinusverteilung des Magnetflusses. SINOCHRON® Motoren eignen sich deshalb besonders gut für den sensorlos geregelten Betrieb und sind somit eine wirtschaftliche Alternative zu teuren Servoantrieben.

Material Handling Fahr-, Hub- und Lenkantriebe für Gabelstapler



Systemlösungen für einfachste Fahrzeugintegration.



Hersteller von Staplern, Hubarbeitsbühnen, fahrerlosen Transportsystemen und Reinigungsmaschinen erwarten durchdachte, leistungsfähige und zuverlässige Antriebstechnik. Neben Grundanforderungen wie hoher Leistung bei hoher Effizienz, niedrigem Wartungsaufwand und Langlebigkeit bieten ABM Greiffenberger Systemlösungen eine kompakte Bauform mit einfachster Fahrzeugintegration.

Die Fahrgetriebe sind aus dem ABM-Baukastensystem als Kegelrad-, Flachgetriebe- und Radnabensysteme erhältlich und können mit AC Fahrmotoren kombiniert werden. AC Hubmotoren und Lenkgetriebe komplettieren das Angebot für die Bereiche Fahren, Heben und Lenken.

Auf Basis jahrzehntelanger Erfahrungen in Entwicklung und Produktion von AC-Motoren und Getriebesystemen bietet ABM Greiffenberger für den Bereich Material-Handling neben integrierte Systemlösungen auch kundenspezifische Antriebe an.

Material Handling Antriebe für elektrische Hubarbeitsbühnen



Die kompletten Antriebseinheiten sind leicht zu montieren und überzeugen durch kompakte Bauform.



Elektrische Hubarbeitsbühnen wie etwa Scheren oder Mastlifte, müssen effizient, geräuscharm und emissionsfrei arbeiten. Wie auch die darin eingesetzte Antriebstechnik, müssen Hubarbeitsbühnen robust und zuverlässig sein und über eine hohe Lebensdauer verfügen.

Die in elektrischen Hubarbeitsbühnen eingesetzten Radnabenantriebe sind speziell für hohe Radlasten ausgelegt und wartungsfrei. Feinfühlig regelbar gewährleisten die Antriebe ein ruckfreies und sicheres Fahren.

Die Radnabenantriebe stehen in diesem Einsatzfall auch für höchste Systemintegration: Sie nehmen einen Großteil des Fahrzeuggewichts auf und sind im Fahrzeugrahmen integriert - dadurch kann auf Komponenten wie Radaufhängungen verzichtet werden.



Wir sorgen weltweit für Antrieb

Ein dichtes Netz an internationalen Tochtergesellschaften sowie Auslandsvertretungen in allen wichtigen Industrieländern gewährleisten den engen Kontakt zu unseren Kunden in aller Welt – und garantieren einen exzellenten Servicestandard.

Gerne benennen wir Ihnen Ihren persönlichen Ansprechpartner.

ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH
Postfach 140
95614 Marktredwitz / Deutschland



Telefon: +49 9231 67-0
Telefax: +49 9231 67-5145

www.abm-antriebe.de
E-Mail: info@abm-antriebe.de

Member of  **senata Group**